(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-180201

(43)公開日 平成6年(1994)6月28日

(51)Int.CL⁵

識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

G01B 3/10

Α

101

審査請求 未請求 請求項の数1(全 4 頁)

(21)出願番号

特願平4-334728

(71)出願人 000002462

積水樹脂株式会社

(22)出願日

平成 4年(1992)12月15日

大阪府大阪市北区西天満2丁目4番4号

(72)発明者 内山 博義

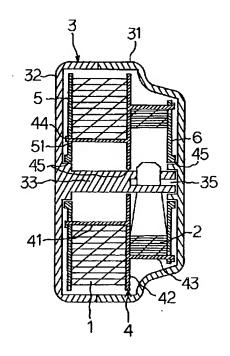
大阪府高槻市淀の原町66番地5

(54)【発明の名称】 巻 尺

(57)【要約】

【目的】巻尺テープが巻込バネによりケース内に自動的 に収納されるようになされた巻尺であって、ケースの外形が極端に大きくならず、かつ巻尺テープが均一に巻回 されるリールを使用した巻尺を提供する。

【構成】ケース3内に突設された支軸33にリール4を回動自在に軸着する。該リール4にはテープ巻取胴41を形成すると共に、該テープ巻取胴41の一側端部に鍔部42を介在して筒状の巻込バネ収納部43を一体化し、またもう一方の側端部には鍔部42と略同径の側板5を嵌着する。前記テープ巻取胴41に巻尺テープ1を巻回し、巻込バネ収納部43内に巻込バネ2を装填する。



【特許請求の範囲】

Ġ.

【請求項1】巻尺テープが巻込バネによりケース内に自 動的に収納されるようになされた巻尺であって、ケース 内に突設された支軸にリールが回動自在に軸着され、該 リールにテープ巻取胴が形成されると共に、該テープ巻 取胴の一側端部に鍔部を介在して筒状の巻込バネ収納部 が一体化され、かつ他の側端部には前記鍔部と略同径の 側板が嵌着され、前記テープ巻取胴に巻尺テープが巻回 され、巻込バネ収納部内に巻込バネが装填されてなる巻 尺。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、巻尺テープが巻込バネ によりケース内に自動的に収納されるようになされた巻 尺に関するものである。

[0002]

【従来の技術】巻尺テープが巻込バネによりケース内に 自動的に収納されるようになされた巻尺にあっては、ケ ース内に突設された支軸に回動自在に軸着されたリール ールに巻尺テープと略同長の巻込バネを装填して該リー ルを巻尺テープの巻込み方向に付勢することにより、巻 尺テープがケース内に自動的に収納されるようになされ ている。

[0003]

【問題が解決しようとする課題】しかしながら従来の巻 尺に使用されていた前記リールは、図4の如くリール4 に形成されたテープ巻取胴41の内部空間が巻込バネ収 納部43とされ、該巻込バネ収納部43に巻込バネ2が 2を装填するには、テープ巻取胴41の直径を大きくす ることにより前記内部空間を大きくせざるを得なかっ た。そのため長尺の巻尺テープ1が収納されるようにな された巻尺にあっては、ケース3の外形が極端に大きく なる問題があった。

【0004】また特に断面が小さな曲率半径で円弧状に 彎曲された自立性を有する金属製や繊維補強合成樹脂製 の巻尺テープが収納されるようになされた巻尺にあって は、該巻尺テープを前記テープ巻取胴に巻回する際、テ ープ巻取胴の直径が大きくなると該テープ巻取胴にうま 40 く巻尺テープが沿わないため、均一な真円状に巻回する ことができず、巻き姿がいびつになる問題があった。 【0005】そこで本発明は上記の如き問題点を解消 し、ケースの外形が極端に大きくならず、かつ巻尺テー

プが均一に巻回されるリールを使用した巻尺を提供せん とするものである。

[0006]

【問題を解決するための手段】上記目的を達成させるた めに、本発明は次のような構成としている。すなわちこ の発明に係る巻尺は、巻尺テープが巻込バネによりケー 50 じくして一体化されている。

ス内に自動的に収納されるようになされた巻尺であっ て、ケース内に突設された支軸にリールが回動自在に軸 着され、該リールにテープ巻取胴が形成されると共に、 該テープ巻取胴の一側端部に鍔部を介在して筒状の巻込 バネ収納部が一体化され、かつ他の側端部には前記鍔部

2

と略同径の側板が嵌着され、前記テープ巻取胴に巻尺テ ープが巻回され、巻込バネ収納部内に巻込バネが装填さ れてなることを特徴とするものである。

[0007]

10 【作用】本発明に係る巻尺は、従来の如く巻込バネ収納 部がテープ巻取胴の内部空間に形成されたリールを使用 せず、テープ巻取胴の一側端部に巻込バネ収納部が一体 化されたリールを使用している。そのために、巻込バネ 収納部の外径に関係なくテープ巻取胴の直径を小さくす ることができるので、テープ巻取胴に巻尺テープを巻回 してもケースの外形が極端に大きくならず、かつ巻尺テ ープが均一に巻回される。

[0008]

【実施例】以下、本発明の実施例を図面に基づき具体的 のテープ巻取胴に巻尺テープを巻回するとともに、該り 20 に説明する。なお本発明はこれらの実施例に限定される ものではない。

> 【0009】図1は本発明に係る巻尺の一実施例を示す 一部断面構造図、図2は図1の本発明実施例の縦断面 図、図3は図1の本発明実施例に使用されるリールの分 解斜視図である。図1~3において1は巻尺テープ、2 は巻込バネ、3はケース、4はリールである。

【0010】巻尺テープ1は一般に従来より使用されて いる公知のものであって、その材質も特に限定されず、 例えば鋼等の金属製であってもよいし、合成樹脂製、繊 装填されていたため、巻尺テープ1と略同長の巻込バネ 30 雑補強合成樹脂製等であってもよい。またその断面形状 も特に限定されず偏平状でも円弧状に彎曲されていても よいが、一般には円弧状に彎曲されたものが自重に抗し て自立性を有するので好適に使用される。そして該巻尺 テープ1の表面や裏面には適宜目盛りが付され、外端に は掛止具11が取付けられている。

> 【0011】巻込バネ2は渦巻き状のバネであって、一 般には炭素鋼やステンレス鋼等から作製され、該巻込バ ネ2の長さは一般には前記巻尺テープ1の長さと略同程 度か又はやや短寸法とされる。

【0012】ケース3は合成樹脂、金属等から作製さ れ、通常上蓋31と下蓋32とからなり、周縁部が嵌合 一体化されて組み立てられている。下蓋32の内壁のほ ぼ中央に支軸33が突設されると共に該ケース3の周壁 下部に巻尺テープ引出口34が穿設されている。

【0013】リール4は合成樹脂、金属等から作製され 前記ケース3内に突設された支軸33に回動自在に軸着 されている。該リール4にはテープ巻取胴41が形成さ れていると共に、該テープ巻取胴41の一側端部に鍔部 42を介在して筒状の巻込バネ収納部43が中心線を同 3

30 ·

【0014】前記巻込バネ収納部43をテープ巻取胴4 1の一側端部に一体化するには、あらかじめ一側端部に 鍔部42が形成されたテープ巻取胴41を形成し、該鍔 部42の外側面に筒状の巻込バネ収納部43を接着、溶 着、嵌め込み等の適宜方法で一体化してもよいが、一般 には合成樹脂成型機などでテープ巻取胴41、鍔部42 及び巻込バネ収納部43が一体的に成型されて作製され る。

【0015】テープ巻取胴41のもう一方の側端部には前記鍔部42と略同径の側板5が嵌着されており、テー 10 プ巻取胴41の側端部に形成された係止爪44が側板5に穿設された嵌挿孔51に嵌入係合されて、側板5がテープ巻取胴41に嵌着されている。なお巻込バネ収納部43の開口端部にキャップ6が嵌められていると、巻込バネ2が巻き締め巻き戻しされる際、巻込バネ2のせり上がりが防止されるので好ましい。そして該リール4の鍔部42、側板5、キャップ6の中央にはそれぞれ透孔45,45,45が穿設され、それらの透孔45が前記ケース3の支軸33に挿通されてリール4が回動自在となされている。 20

【0016】前記テープ巻取胴41には外周部に巻尺テープ取付部46が形成され、巻尺テープ1はその内端部が前記巻尺テープ取付部46に取付けられてテープ巻取胴41に巻回され、その外端が巻尺テープ引出口34からケース3外方に突出されている。なお該テープ巻取胴41の両側端部の鍔部42及び側板5は巻尺テープ1が巻回される際のガイドとしての役割を果たしている。

【0017】また巻込バネ収納部43内には前記巻込バ 3 ネ2が装填され、該巻込バネ2によりリール4は巻尺テ 3 デープ1の巻込み方向に回転するように付勢されている。 30 4 該巻込バネ2はその内端部がケース3の支軸33に穿設 された溝35に係止され、その外端が巻込バネ収納部4 4 3の外周部に形成された巻込バネ取付部47に取付けら れている。 5

【0018】なお本実施例では図1の如く巻尺テープ1

が不本意にケース3内に収納されないようにテープ制動装置が設けられている。該テープ制動装置は摺動片7とストッパー片8とからなり、該摺動片7をケース3に沿って下方に摺動させると、ストッパー片8の頭部81が摺動片7の下端部71に押圧されると共に巻尺テープ1方向に摺動され、摺動されたストッパー片8とケース底壁との間に巻尺テープ1が挟まれて制動されるようになされている。

[0019]

① 【発明の効果】以上詳述したように本発明に係る巻尺は、従来の如く巻込バネ収納部がテープ巻取胴の内部空間に形成されたリールを使用せず、テープ巻取胴の一側端部に巻込バネ収納部が一体化されたリールを使用している。そのために、巻込バネ収納部の外径に関係なくテープ巻取胴の直径を小さくすることができるので、テープ巻取胴に巻尺テープを巻回してもケースの外形が極端に大きくならず、かつ巻尺テープが均一に巻回される。【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る巻尺の一実施例を示す一部断面構 20 造図である。

【図2】図1の本発明実施例の綴断面図である。

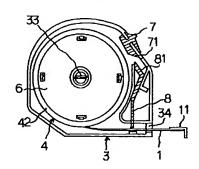
【図3】図1の本発明実施例に使用されるリールの分解 斜視図である。

【図4】従来の巻尺の縦断面図である。

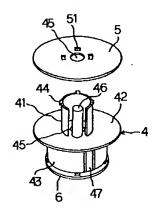
【符号の説明】

- 1 巻尺テープ
- 2 巻込バネ
- 3 ケース
- 33 支軸
- **4** リール
 - 41 テープ巻取胴
- 42 鍔部
- 43 巻込バネ収納部
- 5 側板

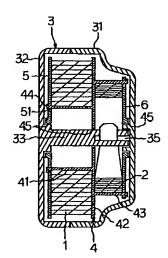
【図1】



【図3】



【図2】



【図4】

